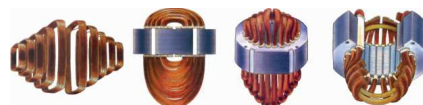




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



AVVOLGITRICE ORIZZONTALE AUTOMATICA Mod. "FG1-FG2"
HORIZONTAL AUTOMATIC COIL WINDING MACHINE model "FG1-FG2"
(size range FG1 = IEC 56-80 / FG2 = IEC 56-112)



FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "FG1-FG2"						
DESCRIZIONE DESCRIPTION	AVVOLGITRICE BOBINE AUTOMATICA SU ATTREZZATURA DI SUPPORTO, PER STATORI 2-4-6-8 POLI, MONO E TRIFASI. MACCHINA ADEGUATA DOVE SONO NECESSARIE PRESTAZIONI E FLESSIBILITA', GRAZIE ALL'INTEGRAZIONE DI ACCESSORI QUALI TAGLIAFILO E FUNZIONI PARTICOLARI. ASSE ARCHETTO A CONTROLLO NUMERICO, ASSE FORME PROGRAMMABILE PER POSIZIONAMENTO SU CAVE. SONO MEMORIZZABILI 100 PROGRAMMI, OGNUNO DI 100 FUNZIONI PROGRAMMABILI. MACCHINA ORIGINALE MARCA PAVESI. AUTOMATIC COILS WINDING MACHINE ON SUPPORT EQUIPMENT, FOR STATORS 2-4-6-8 POLES, SINGLE AND TRIPHA-SE. MACHINE ADAPT WHERE ARE NEEDED PERFORMANCES AND FLEXIBILITY, THANKS TO ACCESSORIES AS WIRE-CUTTER AND PARTICULAR FUNCTIONS. FLYER AXIS MANAGED BY NUMERICAL CONTROL, PROGRAMMABLE FORMS AXIS FOR POSITIONING ON SLOTS. IT'S POSSIBLE TO STORE UP TO 100 PROGRAMS EACHONE WITH 100 PROGRAMMA-BLE FUNCTIONS. ORIGINAL MACHINE WITH PAVESI FEATURE.					
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET					
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS					
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE			FG	FG1	FG2	
MASSIMA TAGLIA MOTORE PROCESSABILE MAXIMUM MOTOR SIZE TO BE PROCESSED			IEC	UP TO IEC80	UP TO IEC112	
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS S7-300 LAST GENERATION "PLC" CONTROLLER SIEMENS S7-300			•	•	
MOTORE MOTOR	AZIONAMENTO BRUSHLESS PER ARCHETTO, CILINDRO IDRAULICO PER ASSE FORME, DIVISORE POLI, ROTAZIONE TAVOLA ED ESPULSORE BRUSHLESS DRIVE FOR FLYER, HIDRAULIC CYLINDER FOR FORMS AXIS, DIVISOR AXIS, TURNTABLE AND EXPELLER			•	•	
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	DIAMETRO ARCHETTO MAX MAX FLYER DIAMETRE	MIN mm MAX mm	330	470		
	CORSA ESPULSORE EXPELLER STROKE	MAX mm	60	60		
	CORSA ASSE FORME FORMS AXLE STROKE	MIN mm MAX mm	140	140		
	REGOLAZIONE VERTICALE TAVOLA SUPPORTO ATTREZZA-TURA VERTICAL REGULATION FOR EQUIPMENT SUPPORT TABLE	MIN mm MAX mm	70	70		
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' ARCHETTO FLYER SPEED	GIRI/MIN RPM	2000/3000	2000/3000		
	COPPIA ARCHETTO FLYER TORQUE	Nm Nm	20-40	20-40		
	DIVISIONE POLI PER MULTIPLI DI POLES DIVISION FOR MULTIPLES OF	GRADI DEGREES	15	15		
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA PACCO STATORE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	± 5	± 5		
	TEMPO PER CAMBIO DISEGNO LAMIERINO STATORE TIME FOR STATOR LAMINATION CHANGE	Minuti minutes	± 20	± 20		
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO	NO		
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	7 50	7 50		
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	800 1700 2200	800 1600 2300		
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	800	800		
ACCESSORI / ACCESSORIES						
ARCHETTI DI AVVOLGIMENTO WINDING FLYER		3 TIPI 3 TYPES	•	•		
AUMENTO COPPIA ARCHETTO POWERED FLYER TORQUE		20-80 Nm	•	•		
TAGLIAFILO WIRE CUTTER		2 TIPI 2TYPES	•	•		
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT		PAVESI STANDARD	•	•		
CONTROLLO FINE FILO WIRE END CONTROLLER		4 FILI MAX MAX 4 WIRES	•	•		
FRENA FILO WIRE BRAKER		4 TIPI 4 TYPES	•	•		
F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice						