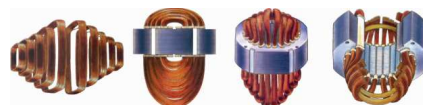




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



AVVOLGITRICE AUTOMATICA modello "FG130"
COIL WINDING MACHINE model "FG130"
(flexible coil winding machine adapt for stator size from IEC 56 up to 132)



FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "FG130"					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINA PER COSTRUZIONE DI AVVOLGIMENTI SU MAGAZZINO IN AUTOMATICO. MACCHINA PARTICOLARMENTE ADEGUATA DOVE E' RICHIESTA FLESSIBILITA' E PRESTAZIONI. ARCHETTO DI AVVOLGIMENTO ED ASSE FORME A CONTROLLO NUMERICO, DIVISORE POLI PROGRAMMABILE E REGOLAZIONE DELLA TESTA DI AVVOLGIMENTO IN VERTICALE ED ORIZZONTALE A MEZZO VOLANTINO. MEMORIZZAZIONE 100 PROGRAMMI CON 100 PASSI FUNZIONE CIASCUNO. MACHINE FOR THE AUTOMATIC COIL WINDING CONSTRUCTION. MACHINE PARTICULLARY ADAPT WHERE HIGH FLEXIBILITY AND PERFORMANCES ARE REQUIRED. THE WINDING FLYER AND THE FORM AXLE ARE NUMERICALLY CONTROLLED; PROGRAMMABLE POLES DIVISOR AND ADJUSTABLE WINDING HEAD ON VERTICAL AND HORIZONTAL DIRECTION THROUGH HANDWHEEL. MEMORISATION OF 100 PROGRAMS WITH 100 FUNCTION STEPS EACHONE.				
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET				
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS				
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE			FG130	FG130	
MASSIMA TAGLIA MOTORE PROCESSABILE MAXIMUM MOTOR SIZE TO BE PROCESSED			IEC	UP TO IEC112	
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS S7-300 LAST GENERATION "PLC" CONTROLLER SIEMENS S7-300			•	
AZIONAMENTI DRIVES	AZIONAMENTO BRUSHLESS PER ARCHETTO, AZIONAMENTO PER MOTORE CC PER FORME E DIVISORE POLI BRUSHLESS DRIVE FOR THE FLYER, DC MOTOR DRIVES FOR FORM AND POLES DIVISOR			•	
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	DIAMETRO ARCHETTO MAX MAX FLYER DIAMETRE	mm	800		
	CORSA ESPULSORE EXPPELLER STROKE	mm	75		
	CORSA ASSE FORME FORMS AXLE STROKE	mm	160		
	REGOLAZIONE ORIZZONTALE TESTA AVVOLGIMENTO WINDING HEAD HORIZONTAL REGULATION	mm	200		
	REGOLAZIONE VERTICALE TESTA AVVOLGIMENTO WINDING HEAD VERTICAL REGULATION	mm	85		
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' ARCHETTO FLYER SPEED	Rpm Rpm	1000/3000		
	COPPIA ARCHETTO FLYER TORQUE	Nm Nm	60/20Nm		
ATTREZZAMENTO TOOLING	DIVISIONE POLI PER MULTIPLI DI POLES DIVISION FOR MULTIPLES OF	GRADI DEGREES	15		
	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA PACCO STATORE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	± 5		
	TEMPO PER CAMBIO DISEGNO LAMIERINO STATORE TIME FOR STATOR LAMINATION CHANGE	Minuti minutes	± 15		
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO		
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	7.5 50		
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	1000 1800 2100		
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	1000		
ACCESSORI / ACCESSORIES					
ARCHETTI DI AVVOLGIMENTO WINDING FLYER		4 TIPI 4 TYPES	•		
AUMENTO COPPIA ARCHETTO POWERED FLYER TORQUE		80-120 Nm	•		
DISPOSITIVO ANTICOLLISIONE ATTREZZATURA / FORME CRASH PROOF DEVICE BETWEEN FORMS / EQUIPMENT		Electronic	•		
TAGLIAFILO WIRE CUTTER		2 TIPI 2TYPES	•		
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT		PAVESI TECHNO- LOGY	•		
DIVISIONE POLI SPECIALE PER MEZZE ZONE POLES DIVISIONS BY MID ZONES		3-5 GRADI 3-5 DEGRE- ES	•		
CONTROLLO FINEFILO WIRE END CONTROLLER		4 FILI MAX MAX 4 WI- RES	•		
FRENA FILO WIRE BRAKER		4 TIPI 4 TYPES	•		
TAVOLA AZIONATA DA ATTUATORE PNEUMATICO TURNTABLE MOVED BY PNEUMATIC DEVICE		FG130 TP	•		