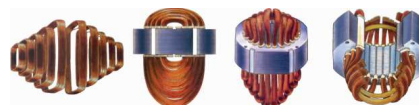




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



AVVOLGITRICE ROTORI modello "FAOR1.01"
ROTOR WINDING MACHINE model "FAOR1.01"
(winding machine for rotors 2 - 4 pole and exiters for generators)



FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "FAOR1.01"					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	<p>MACCHINA PER L'ESECUZIONE DI AVVOLGIMENTI SU ROTORI IN AUTOMATICO. MACCHINA PARTICOLARMENTE ADEGUATA DOVE E' RICHIESTA FLESSIBILITA' E PRESTAZIONI. ARCHETTO DI AVVOLGIMENTO ED ASSE FORME A CONTROLLO NUMERICO, DIVISORE POLI PROGRAMMABILE, REGOLAZIONE DELLA TESTA DI AVVOLGIMENTO IN VERTICALE A MEZZO VOLANTINO E CONTROPUNTA PNEUMATICA PER BLOCCAGGIO ROTORE. MEMORIZZAZIONE 100 PROGRAMMI CON 100 PASSI FUNZIONE CIASCUNO.</p> <p>MACHINE FOR THE AUTOMATIC COIL WINDING CONSTRUCTION ON ROTORS. MACHINE PARTICULARLY ADAPT WHERE HIGH FLEXIBILITY AND PERFORMANCES ARE REQUIRED. THE WINDING FLYER AND THE FORM AXLE ARE NUMERICALLY CONTROLLED; PROGRAMMABLE POLES DIVISOR AND ADJUSTABLE WINDING HEAD ON VERTICAL AND HORIZONTAL DIRECTION THROUGH HANDWHEEL. MEMORISATION OF 100 PROGRAMS WITH 100 FUNCTION STEPS EACHONE.</p>				
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET				
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS				
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE			FAOR1.01	M	
MASSIMA TAGLIA MOTORE PROCESSABILE MAXIMUM MOTOR SIZE TO BE PROCESSED			IEC	UP TO IEC160	
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" CON MICROPROCESSORE A 32 BIT DI ULTIMA GENERAZIONE LAST GENERATION 32 BIT MICROPROCESSOR "PLC" CONTROLLER			•	
AZIONAMENTI DRIVES	AZIONAMENTI BRUSHLESS PER ARCHETTO, FORME E DIVISORE POLI BRUSHLESS DRIVE FOR FLYER, FORMS AND POLES DIVISOR AXIS			•	
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	DIAMETRO ARCHETTO MAX MAX FLYER DIAMETRE	MAX mm	600		
	ALTEZZA PACCO MASSIMA MAX STACK HEIGHT	mm	200		
	DIAMETRO ROTORE MASSIMO MAX ROTOR DIAMETRE	mm	150		
	REGOLAZIONE VERTICALE MANIPOLATORE FILO AVVOLGIMENTO WIRE MANIPULATOR VERTICAL REGULATION	mm	300		
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' ARCHETTO FLYER SPEED	GIRI/MIN RPM	1500		
	COPPIA ARCHETTO FLYER TORQUE	Nm	40		
	DIVISIONE POLI POLES DIVISION	GRADI DEGREES	90		
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA PACCO STATORE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	± 5		
	TEMPO PER CAMBIO DISEGNO LAMIERINO STATORE TIME FOR STATOR LAMINATION CHANGE	Minuti minutes	± 15		
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO		
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT +/-5% + PE	KW Hz	8.5 50		
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	1200 2700 1800		
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	1300		
ACCESSORI / ACCESSORIES					
ARCHETTI DI AVVOLGIMENTO WINDING FLYER	2 TIPI 2 TYPES		•		
AUMENTO COPPIA ARCHETTO POWERED FLYER TORQUE	60-80 Nm		•		
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT	TECNOLOGIA FASP FASP TECHNOLOGY		•		
TAGLIAFILO AUTOMATICO SU FIANCO MACCHINA PER MANIPOLAZIONE FILO AUTOMATIC WIRECUTTER ON MACHINE SIDE FOR WIRE MANIPULATION	DISPONIBILE AVAILABLE		•		
TAVOLA ROTANTE PER CARICO/SCARICO IN TEMPO MASCHERATO DURANTE CICLO DI AVVOLGIMENTO TURNABLE FOR LOADING/UNLOADING ON MASKED TIME DURING WINDING CYCLE	DISPONIBILE AVAILABLE		•		
CONTROLLO FINEFILO WIRE END CONTROLLER	2 FILI MAX MAX 2 WIRES		•		
FRENA FILO WIRE BRAKER	2 TIPI 2 TYPES		•		
F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice					