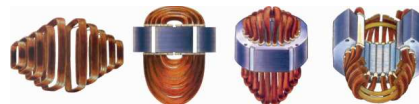




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



**TRANSFER AVVOLGIMENTO E INSERIMENTO AUTOMATICO
modello "TAIV3.02"**

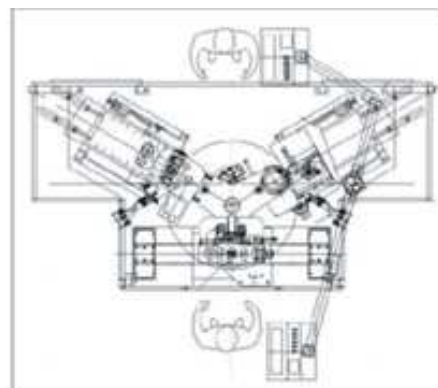
AUTOMATIC COIL WINDING AND INSERTING CENTRE model "TAIV3.02"
(sizes for stator model from IEC 56-100/80-160/100-200)



INSERTING ZONE



WINDING ZONE



LAYOUT IN PLANT

FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "TAIV 3.02"						
DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINA PER LA COSTRUZIONE ED INSERIMENTO AVVOLGIMENTI IN STATORI DI MOTORI ASINCRONI. MACCHINA COMPOSTA DA DUE UNITA' DI AVVOLGIMENTO BOBINE ED UNA UNITA' DI INSERIMENTO AVVOLGIMENTI SU STATORI IN AUTOMATICO. UNITA' DI TEGOLATURA A RULLI SAGOMATI AD ALTE PRESTAZIONI. MANIPOLAZIONE FILI DI PASSAGGIO AD ALTA FLESSIBILITA'. TUTTI GLI ASSI SONO BRUSHLESS GESTITI DA CONTROLLO NUMERICO CON PROGRAMMAZIONE FLESSIBILE. MACHINE FOR THE CONSTRUCTION AND INSERTION OF COILS ON STATORS OF ASYNCHRONOUS MOTORS. MACHINE COMPOSED BY TWO WINDING UNITS AND ONE INSERTING UNIT THAT WORK IN AUTOMATIC. TILING UNIT WORKS WITH SHAPED ROLLERS TECHNOLOGY OBTAINING HIGH PERFORMANCES. HIGH FLEXIBILITY OF PASSING WIRES MANIPULATION. ALL BRUSHLESS AXIS MANAGED BY EASY PROGRAMME NUMERICAL CONTROL.					
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET					
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS					
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE			TAIV 3.02	S	M	L
MASSIMA TAGLIA MOTORE PROCESSABILE MAXIMUM MOTOR SIZE TO BE PROCESSED			IEC	56-100	80-132	132-250
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS S7-300 LAST GENERATION "PLC" CONTROLLER SIEMENS S7-300			•	•	•
AZIONAMENTI DRIVES	TUTTI GLI ASSI CONTROLLATI DA AZIONAMENTI BRUSHLESS ALL AXIS CONTROLLED BY BRUSHLESS DRIVES			•	•	•
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	TIPI DI AVVOLGIMENTI POSSIBILI POSSIBLE COIL TYPES			2-4-6-8 POLES 3 PHASES	2-4-6-8 POLES 3 PHASES	2-4-6-8 POLES 3 PHASES
	DIAMETRO INTERNO STATORE INTERNAL STATOR DIAMETRE		MIN mm MAX mm	30 95	80 150	100 250
	ALTEZZA PACCO STATORE STATOR STACK HEIGHT		MIN mm MAX mm	20 150 (200)	50 200 (250)	50 300 (350)
	PASSI AVVOLGIMENTO WINDING STEPS			CNC	CNC	CNC
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' AVVOLGIMENTO WINDING SPEED		Giri/Min RPM	1500-2000- 3000	500-1000- 2000	100-300- 500-700
	VELOCITA' TEGOLATURA WEDGES BUILDER SPEED		Tegoli/ Min Tiles/Min	90-150	60-120	30-90
	NUMERO FILI IN PARALLELO WIRES IN PARALLEL			4x0.80	6x0.90	8x0.90
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN MANUALE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN MANNUAL		Minuti minutes	± 10/15	± 15	± 15
	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN AUTOMATICO TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN AUTOMATIC		Minuti minutes	± 1	± 1	± 1
	TEMPO PER CAMBIO COMPLETO STATORE TIME FOR COMPLETE STATOR CHANGE		Minuti minutes	40- 50	40- 50	40- 50
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION			SI	SI	SI
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT +/-5% + PE		KW Hz	30 50	30 50	30 50
	MISURE DIMENSIONS		LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	4500 2400 2500	4500 2400 3000
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT		KG	6000	8000	8000
ACCESSORI / ACCESSORIES						
MANIPOLATORE FILI AVVOLGIMENTO AD ALTA FLESSIBILITA' CNC HIGH FLEXIBILITY COIL WIRES CNC MANIPULATOR				•	•	•
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' AVVOLGIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON WINDING UNIT				•	•	•
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' INSERIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON INSERTING UNIT				•	•	•
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT				•	•	•
DISPOSITIVI CONTROLLO FINE FILO WIRE END CONTROLLER DEVICE				•	•	•
TELEASSISTENZA SIEMENS VIA MODEM SIEMENS TELESERVICE VIA MODEM				•	•	•
PREDISPOSIZIONE MACCHINA AL DIALOGO CON ROBOT DI CARICO E SCARICO MACHINE ADJUSTMENT FOR INTERFACE WITH LOADING AND UNLOADING ROBOT				•	•	•
F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice						