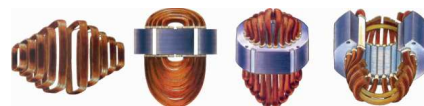




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



SISTEMI DI MANIPOLAZIONE FLESSIBILI modello "FRM 2P/165.01"
FLEXIBLE MANIPULATION SYSTEMS model "FRM 2P/165.01"



FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "FRM 2P/165.01"

DESCRIZIONE DESCRIPTION	I SISTEMI DI MANIPOLAZIONE FLESSIBILI RAPPRESENTANO L'ULTIMA GENERAZIONE DEI ROBOT DI MAGGIOR SUCCESSO NEL MONDO. L'AMPIA VERIETÀ DI CARICHI AL POLSO E LE ELEVATE PRESTAZIONI FANNO DI QUESTI ROBOT LA SOLUZIONE PERFETTA PER SVARIATE TIPOLOGIE DI APPLICAZIONE. I ROBOT SONO INSTALLABILI A PAVIMENTO O A MENSOLA. FLEXIBLE MANIPULATION SYSTEMS REPRESENT THE LATEST GENERATION OF THE MOST SUCCESSFUL ROBOT IN THE WORLD. THE WIDE VARIETY OF LOADS THE PULSE AND HIGH PERFORMANCE MAKE THIS ROBOT IS THE PERFECT SOLUTION FOR MANY TYPES OF APPLICATION. THE ROBOTS ARE INSTALLED ON THE FLOOR OR SHELF.						
FUNZIONI FUNCTIONS	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE A COLPO SINGOLO MANUAL MOVEMENT FUNCTION WITH SINGLE SHOT						
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION						
	PROGRAMMAZIONE AUTOMATICA ALTEZZA PACCO (NO REGOLAZIONI MECCANICHE) AUTOMATIC PROGRAMMING FOR STACK HEIGHT (NO MECHANICAL ADJUSTMENTS)						
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE			FRM 2-P/165.01	FRM 2-P/165.01			
CONTROLLO CONTROLLER	KAWASAKI, FANUC O KUKA KAWASAKI, FANUC OR KUKA			●			
MOTOR MOTORS	BRUSHLESS 380V 50Hz CONTROLLATI DA DRIVE BRUSHLESS 380V 50Hz WITH DIGITAL DRIVES			●			
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	ASSI AXES			6			
	CARICO AL POLSO PULSE OF LOAD	kg		165			
	RIPETIBILITÀ REPEATABILITY	mm		± 0,3			
	SBRACCIO OUTREACH	mm		2650			
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITÀ ASSE 1 SPEED AXIS 1	Sec		105°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			360°			
	VELOCITÀ ASSE 2 SPEED AXIS 2	Sec		105°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			135°			
	VELOCITÀ ASSE 3 SPEED AXIS 3	Sec		105°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			361,8°			
	VELOCITÀ ASSE 4 SPEED AXIS 4	Sec		130°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			720°			
	VELOCITÀ ASSE 5 SPEED AXIS 5	Sec		130°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			250°			
	VELOCITÀ ASSE 6 SPEED AXIS 6	Sec		210°			
	AREA DI LAVORO WORKSPACE			720°			
MOMENTO/INERZIA ASSE 4 MOMENT/INERTIA 4	MAX Nm MAX Kgm ²		921,2 78,4				
MOMENTO/INERZIA ASSE 5 MOMENT/INERTIA 5	MAX Nm MAX Kgm ²		921,2 78,4				
MOMENTO/INERZIA ASSE 6 MOMENT/INERTIA 6	MAX Nm MAX Kgm ²		460,6 40,18				
ATTREZZAMENTO TOOLING	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION			SI			
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT +/- 5% + PE			KW Hz			
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT			mm	550 740 1100		
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT			KG	800		
ACCESSORI / ACCESSORIES							
DOPPIA PINZA SU DIAMETRO ESTERNO DOUBLE CLAMP ON EXTERNAL DIAMETER					●		
DOPPIA PINZA SU DIAMETRO INTERNO DOUBLE CLAMP ON INTERNAL DIAMETER					●		
VIDEOCAMERA AUTOAPPRENDIMENTO SELF LEARNING VIDEOCAMERA					●		