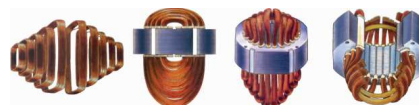




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR
ELECTRIC MOTORS**



**INSERITRICE CUSCINETTI SU ROTORI modello "ICR 2.11"
BEARINGS INSERTING MACHINE ON ROTORS model "ICR 2.11"**



FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montecchio Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039
E-mail: info@faspautomazioni.com - Web: www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "ICR 2.11"

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINA PER INSERIMENTO CUSCINETTI SU ROTORI IN AUTOMATICO CON CARICO E SCARICO ROTORI MANUALE. MAGAZZINI ROTANTI PER DUE TIPI DI CUSCINETTI E ASSE INSERIMENTO IDRAULICO. VERSIONE STANDARD CON ARRESTO AI PUNTI DI FINECORSA A MEZZO SWITCH A FINE INSERIMENTO. MACHINE FOR THE AUTOMATIC INSERTION OF BEARINGS ON ROTORS, WITH MANUAL ROTORS LOADING/UNLOADING. TURNABLE STORAGES FOR TWO TIPS OF BEARINGS AND HYDRAULIC CYLINDER FOR INSERTION AXLE. STANDARD VERSION WITH STOPS ON ADJUSTABLE LIMITS SWITCHES.				
FUNZIONI FUNCTIONS	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS				
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE		ICR 2.11	ICR 2.11		
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	"PLC" CON MICROPROCESSORE A 32 BIT DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS LAST GENERATION 32 BIT MICROPROCESSOR SIEMENS "PLC" CONTROLLER		●		
AZIONAMENTI DRIVES	CILINDRO DI INSERIMENTO IDRAULICO E MOTORI ASINCRONI MAGAZZINI CUSCINETTI HYDRAULIC INSERTING CYLINDER AND ASYNCHRONOUS MOTOR FOR BEARINGS STORAGES		●		
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	DIAMETRO ROTORE ROTOR DIAMETRE	MIN mm MAX mm	30/50 80/100		
	LUNGHEZZA ALBERO MOTORE MOTOR SHAFT LENGHT	MIN mm MAX mm	270 420		
	CORSA MASSIMA CILINDRO INSERIMENTO MAXIMUM INSERTING CYLINDER STROKE	MIN mm MAX mm	32 72		
	DIAMETRO ESTERNO MIN/MAX CUSCINETTI EXTERNAL MIN/MAX BEARING DIAMETRE	Mm mm	320		
PRESTAZIONI PERFORMANCES	SPINTA CILINDRO INSERIMENTO INSERTION CYLINDER PUSH FORCE	KN	30		
	CAPENZA MAGAZZINO CUSCINETTI BEARING STORAGE CAPACITY	Pezzi Pieces	30/80		
	PRODUZIONE ORARIA PRODUCTION PER HOUR	Pezzi Pieces	100/180		
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA ROTORE TIME FOR SHAFT HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	1		
	TEMPO PER CAMBIO COMPLETO ATTREZZATURA TIME FOR COMPLETE EQUIPMENT CHANGE	Minuti minutes	20		
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO		
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT +/- 5% + PE	KW Hz	4 50		
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	1800 1250 1800		
PESO WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	1100		
ACCESSORI / ACCESSORIES					
ATTREZZATURE SU SPECIFICA CLIENTE EQUIPMENTS BASED ON A CUSTOMER SPEFICATION			●		
MAGAZZINO CUSCINETTI SU SPECIFICA BEARING STORAGE BASED ON A CUSTOMER SPECIFICATION			●		
MAGAZZINO ROTORI IN VARIE CONFIGURAZIONI ROTORS STORAGE IN VARIOUS CONFIGURATIONS					
DISPOSITIVO DI CARICAMENTO AUTOMATICO DEI ROTORI DEVICE FOR AUTOMATIC LOADING OF ROTORS					
PANNELLO CON INTERFACCIA OPERATORE PER DIAGNOSTCA IMPIANTO DIAGNOSTIC INTERFACE OPERATOR PANEL			●		