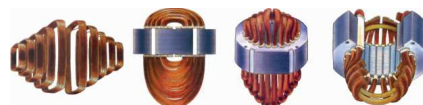
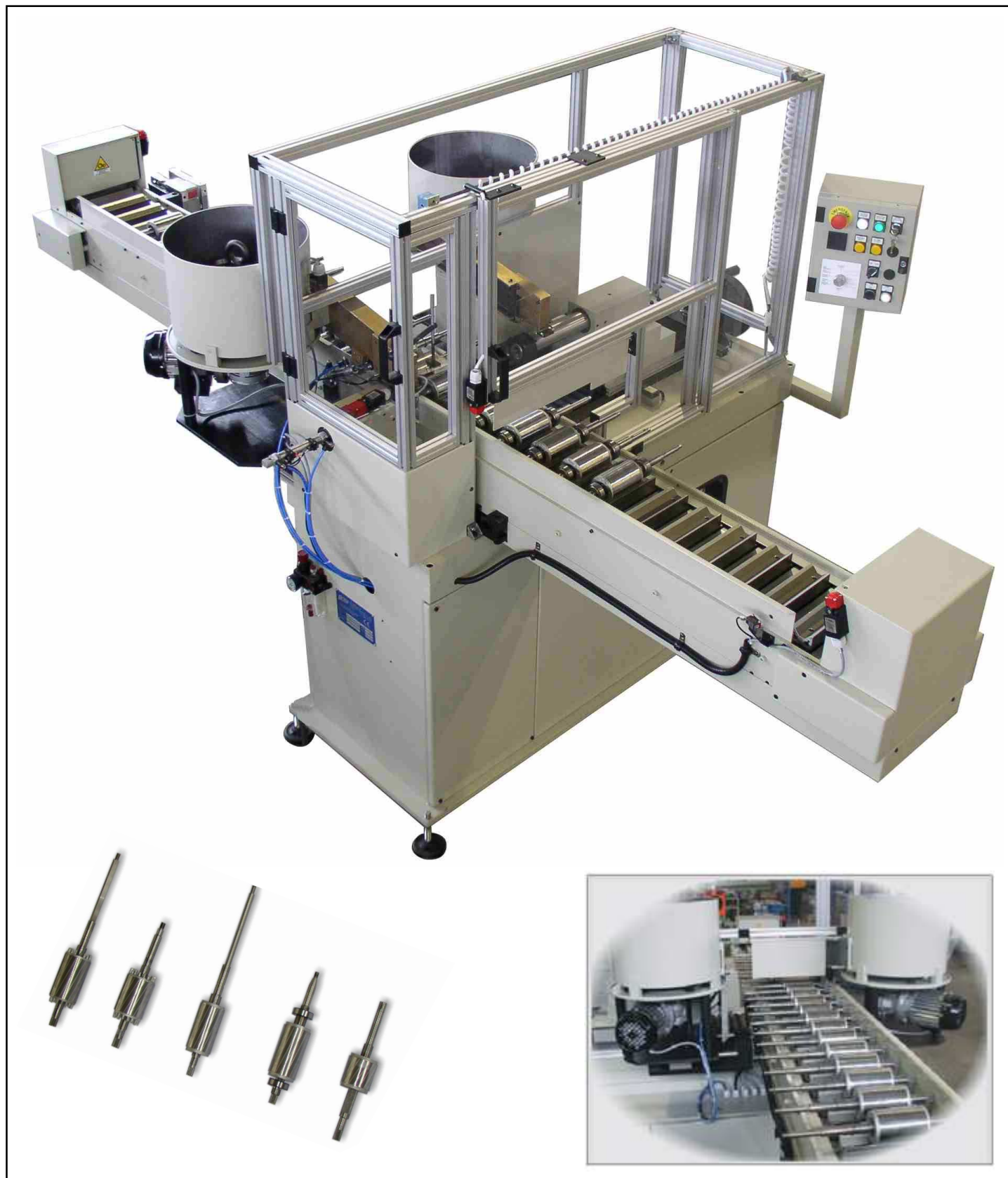




**HIGH PERFORMANCE TECHNOLOGIES FOR  
ELECTRIC MOTORS**



**INSERITRICE CUSCINETTI SU ROTORI modello "ICR 04.11"  
BEARINGS INSERTING MACHINE ON ROTORS model "ICR 04.11"**



**FASP AUTOMAZIONI - Via Chemello, 22 - Montebelluna Maggiore - 36075 VICENZA - Italy Tel. +39.0444.499039  
E-mail: [info@faspautomazioni.com](mailto:info@faspautomazioni.com) - Web: [www.faspautomazioni.com](http://www.faspautomazioni.com)**

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "ICR 04.11"**

<b>DESCRIZIONE</b> DESCRIPTION	<b>MACCHINA PER INSERIMENTO CUSCINETTI SU ROTORI IN AUTOMATICO CON CARICO E SCARICO ROTORI MANUALE. MAGAZZINI ROTANTI PER DUE TIPI DI CUSCINETTI E ASSE INSERIMENTO IDRAULICO. VERSIONE STANDARD CON ARRESTO AI PUNTI DI FINECORSA A MEZZO SWITCH A FINE INSERIMENTO.</b>  MACHINE FOR THE AUTOMATIC INSERTION OF BEARINGS ON ROTORS, WITH MANUAL ROTORS LOADING/ UNLOADING. TURNABLE STORAGES FOR TWO TIZES OF BEARINGS AND HYDRAULIC CYLINDER FOR INSERTION AXLE. STANDARD VERSION WITH STOPS ON ADJUSTABLE LIMITS SWITCHES.				
<b>FUNZIONI</b> FUNCTIONS	<b>FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI</b> MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS				
	<b>FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO</b> CONTINUOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION				
<b>RANGE TAGLIE MACCHINA/ MACHINE SIZE RANGE</b>			ICR 04.11	ICR 04.11	
<b>PLC DI CONTROLLO</b> PLC CONTROLLER	<b>"PLC" CON MICROPROCESSORE A 32 BIT DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS</b> LAST GENERATION 32 BIT MICROPROCESSOR SIEMENS "PLC" CONTROLLER			●	
<b>AZIONAMENTI</b> DRIVES	<b>CILINDRO DI INSERIMENTO IDRAULICO E MOTORI ASINCRONI MAGAZZINI CUSCINETTI</b> HYDRAULIC INSERTING CYLINDER AND ASYNCHRONOUS MOTOR FOR BEARINGS STORAGES			●	
<b>RANGE DI LAVORO</b> WORKING RANGE	<b>DIAMETRO ROTORE</b> ROTOR DIAMETRE	MIN mm MAX mm	30/50 80/100		
	<b>LUNGHEZZA ALBERO MOTORE</b> MOTOR SHAFT LENGHT	MIN mm MAX mm	270 420		
	<b>CORSA MASSIMA CILINDRO INSERIMENTO</b> MAXIMUM INSERTING CYLINDER STROKE	MIN mm MAX mm	32 72		
	<b>DIAMETRO ESTERNO MIN/MAX CUSCINETTI</b> EXTERNAL MIN/MAX BEARING DIAMETRE	Mm mm	320		
<b>PRESTAZIONI</b> PERFORMANCES	<b>SPINTA CILINDRO INSERIMENTO</b> INSERTION CYLINDER PUSH FORCE	KN	30		
	<b>CAPIENZA MAGAZZINO CUSCINETTI</b> BEARING STORAGE CAPACITY	Pezzi Pieces	30/80		
	<b>PRODUZIONE ORARIA</b> PRODUCTION PER HOUR	Pezzi Pieces	180		
<b>ATTREZZAMENTO</b> TOOLING	<b>TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA ROTORE</b> TIME FOR SHAFT HEIGHT CHANGE	Minuti minutes	1		
	<b>TEMPO PER CAMBIO COMPLETO ATTREZZATURA</b> TIME FOR COMPLETE EQUIPMENT CHANGE	Minuti minutes	20		
	<b>PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA</b> NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		NO		
<b>ALIMENTAZIONE</b> ELECTRICAL SUPPLY	<b>ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE</b> STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	4 50		
<b>MISURE</b> DIMENSIONS	<b>LARGHEZZA x PROFONDITÀ x ALTEZZA</b> WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	1800 3000 1800		
<b>PESO</b> WEIGHT	<b>PESO MACCHINA</b> MACHINE WEIGHT	KG	1100		
<b>ACCESSORI / ACCESSORIES</b>					
<b>ATTREZZATURE SU SPECIFICA CLIENTE</b> EQUIPMENTS BASED ON A CUSTOMER SPEFICATION				●	
<b>MAGAZZINO CUSCINETTI SU SPECIFICA</b> BEARING STORAGE BASED ON A CUSTOMER SPECIFICATION				●	
<b>MAGAZZINO ROTORI IN VARIE CONFIGURAZIONI</b> ROTORs STORAGE IN VARIOUS CONFIGURATIONS				●	
<b>DISPOSITIVO DI CARICAMENTO AUTOMATICO DEI ROTORI</b> DEVICE FOR AUTOMATIC LOADING OF ROTORS				●	
<b>PANNELLO CON INTERFACCIA OPERATORE PER DIAGNOSTCA IMPIANTO</b> DIAGNOSTIC INTERFACE OPERATOR PANEL				●	